

KÉZI HEGESZTÉSI VARRATVIZSGÁLÓ RENDSZER

# Wiki-SCAN 2.0™



**A KÖVETKEZŐ GENERÁCIÓ**

**IoT**

**READY**

**Internetre  
csatlakoztatható  
eszköz**



**REHM**  
Hegesztéstechnika

**SERVO-ROBOT**

# Wiki-SCAN 2.0™

**Kézi hegesztési varratvizsgáló rendszer,  
amellyel pénzt és időt takaríthat meg!**

A Wiki-SCAN 2.0™ egy egyedülálló hegesztési varratvizsgáló rendszer, amelynek segítségével pontosan ellenőrizhető az élleőkészítés, illesztés, és a varratgeometria, biztosítva ezzel a hegesztési folyamat megbízhatóságát. Számos jellemző méret mérését biztosítja, a gyökoldali és koronaoldali varratmérettől a szegélykiolvadásig, valamint olyan kritikus paramétereket, mint a gyökhézag, illesztési hézag, és illesztés nyílásszöge. A Wiki-SCAN 2.0™ - vel kiküszöbölhetőek a felesleges vizsgálatok, javítások, csökkenthető az ellenőrzési idő, és költséget takaríthatunk meg vele. Az átfogó azonnali objektív jegyzőkönyvezés és a vezeték nélküli kommunikáció lehetővé teszi a hatékony adatkezelést és minőségellenőrzést.

**Új!**

**Mobil kapcsolat a Wiki-SCAN 2.0™  
Mobile APP alkalmazással és a  
képernyő megosztása**

- Objektív eredmények és nagyobb megbízhatóság
- Egyszerű, könnyen megtanulható ikon alapú felület
- Hasznos oktatóvideók a Wiki-SCAN 2.0™ általános funkcióiról
- Testreszabható MEGY/NEM MEGY beállítások
- Azonnali mérési eredmények lézer alapú ellenőrzéssel
- Útjeladó a hosszú varratok megbízható méréséhez (kivehető)
- Automatikusan létrehozott vizsgálati jegyzőkönyvek
- A vizsgálati eredmények átvitele Wifi-n vagy USB-n keresztül
- A Wiki-SCAN 2.0™ gyors töltése USB-n keresztül




## ÚJ ÉS TOVÁBBFEJLESZTETT Wiki-SCAN 2.0™






A **SERVO-ROBOT** HOZZÁJÁRUL A HEGESZTÉSI MINŐSÉG ELLENŐRZÉSÉHEZ MINDEN FŐ IPARÁGBAN



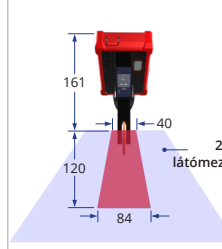
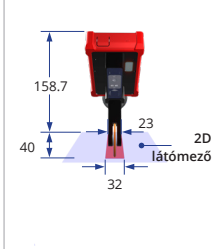
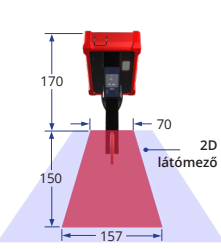
## ILLESZTÉSEK VIZSGÁLATA

Illesztés típusa és mérési tartománya	T-kötés	Tompa kötés (I, U, V és leélezési profil)	Átlapoló kötés												
	Jellemzők	<p>30° - 140°</p> 	<table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>Max. 20</td> <td>Max. 50</td> <td>Max. 100</td> </tr> </table> <p>15° - 45°</p> 	HR*	STD*	L*	Max. 20	Max. 50	Max. 100	<table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>1 - 25</td> <td>2 - 50</td> <td>4 - 100</td> </tr> </table> 	HR*	STD*	L*	1 - 25	2 - 50
HR*	STD*	L*													
Max. 20	Max. 50	Max. 100													
HR*	STD*	L*													
1 - 25	2 - 50	4 - 100													
Lemezek által bezárt szög (β)	✓	✓	-												
Gyökhézag / rés	✓	✓	-												
Szinteltérés	-	✓	✓												
Illesztés nyílásszöge (θ)	-	✓	-												
Leélezési szög	-	✓	-												

## VARRATVIZSGÁLAT

Varrat típusa és mérési tartománya	SAROKVARRAT	TOMPA VARRAT	ÁTLAPOLT varrat																								
	Jellemzők	<table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>1 - 20</td> <td>2 - 50</td> <td>4 - 100</td> </tr> </table> <p>30° - 140°</p> 	HR*	STD*	L*	1 - 20	2 - 50	4 - 100	<table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>1 - 20</td> <td>2 - 50</td> <td>4 - 100</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>1 - 25</td> <td>2 - 55</td> <td>4 - 100</td> </tr> </table> 	HR*	STD*	L*	1 - 20	2 - 50	4 - 100	HR*	STD*	L*	1 - 25	2 - 55	4 - 100	<table border="1"> <tr> <td>HR*</td> <td>STD*</td> <td>L*</td> </tr> <tr> <td>1 - 25</td> <td>2 - 50</td> <td>4 - 100</td> </tr> </table> 	HR*	STD*	L*	1 - 25	2 - 50
HR*	STD*	L*																									
1 - 20	2 - 50	4 - 100																									
HR*	STD*	L*																									
1 - 20	2 - 50	4 - 100																									
HR*	STD*	L*																									
1 - 25	2 - 55	4 - 100																									
HR*	STD*	L*																									
1 - 25	2 - 50	4 - 100																									
„z” és „a” méret	✓	-	✓																								
Elméleti varratméret	✓	-	✓																								
Domborúság/ Homorulat	✓	✓	✓																								
Varratdudor	-	✓	-																								
Szegélykioldadás	✓	✓	✓																								
Varratszél becsatlakozási szöge	✓	✓	✓																								
Szinteltérés	-	✓	-																								
Lemezek által bezárt szög	✓	✓	✓																								
Varratkorona szélessége	-	✓	-																								

## WiKi-SCAN 2.0™ MŰSZAKI ADATOK

Méretek** L x W x H	269 x 95 x 149 mm	Lézer látómezeje		
	269 x 95 x 218 mm (Útjeladó opcióval)	WiKi-SCAN 2.0™	WiKi-SCAN 2.0/HR™	WiKi-SCAN 2.0/L™
Gewicht	907 g			
	1000 g (Útjeladó opcióval)			
Li-ion akkumulátor élettartama	4 - 7 óra a használattól függően (24 Wh)			
Működési hőmérséklet tartomány	5 - 40 °C			
Csatlakozási lehetőségek	USB 2.0 / Wi-Fi (kétsávos 2.4 / 5 GHz 802.11 a/b/g/n)			

\*\* - Nem alkalmazható. \* HR = WiKi-SCAN 2.0/HR™; STD = WiKi-SCAN 2.0™; L = WiKi-SCAN 2.0/L™. Minden méret mm-ben értendő, ha nincs más megadva.

**SERVO-ROBOT**

SERVO-ROBOT GmbH  
Haid-und-Neu-Str. 7, 76131 Karlsruhe, Deutschland  
TEL: +49 721 6633 7000 sales@de.servorobot.com

**REHM**  
Hegesztéstechnika

2766 Tápiószéle, Jászberényi út 4. Hungary  
Tel.: +36 (53) 380 078 Fax: +36 (53) 380 582 Honlap: www.rehm.hu

VISIBLE LASER RADIATION  
DO NOT STARE INTO BEAM

WiKi-SCAN 25	5 mW Max
50	12 mW Max
110	15 mW Max
652 nm ± 8 nm	
CLASS 2 LASER PRODUCT 60825-1 IEC:2014	

25 = WiKi-SCAN 2.0/HR™; 50 = WiKi-SCAN 2.0™; 110 = WiKi-SCAN 2.0/L™.