

■ ABM-50 | AUTOMATA ELŐTOLÁSÚ KÉTOLDALI ÉLMARÓGÉP

Az ABM-50 kiváló minőségű kétoldali élmarásra alkalmas gép, amely káros hőhatások nélkül (deformáció és hőhatásövezet) 8-80 mm vastag anyagok leélezésére szolgál 8 db négyélű váltólapkás marófejjel.

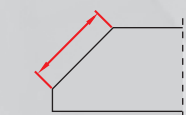
A leélezési szög 15°-60° között fokozatmentesen állítható szerszámok nélkül (alsó- és felső oldali leélezésnél is).



■ A kezelő könnyen be tudja állítani, és ellenőrizni a paramétereit:

- leélezési szög
- leélezési szélesség
- leélezési magasság
- fogásmélység
- fordulatszám
- előtolási sebesség
- terhelés

**ÁTTÖRÉS
A SRÉGELÉSBEN!**



Leélezési szélesség
50 mm-ig, (2") / 45°;
66 mm-ig, (2 5/8") / 15°



Leélezési szögek
felül 15°-60°,
alul 15°-60°



Min. lemezvastagság 8 mm 5/16"
Max. lemezvastagság 80 mm 3 1/8"



Felső oldal leélezése

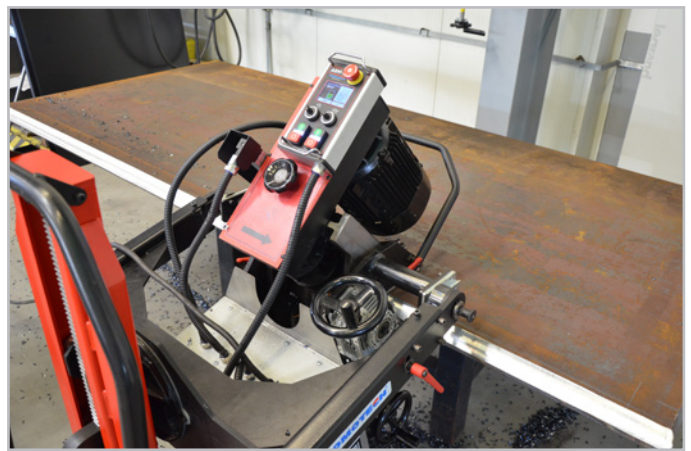


Alsó oldal leélezése

Jellemzői és előnyei

- Mozgatható, automata előtolású élmarógép
- A pontos leélezési geometria és marási paraméterek valós idejű mérése és kijelzése
- Leélezési szélesség 50 mm-ig 45° leélezési szög esetén
- A 180°-os átfordítás lehetővé teszi a kétoldali élmarást, így a nagyméretű darabokat nem kell megfordítani, ami csökkenti a gyártási időt ill. költséget, és növeli a munkabiztonságot
- Állítható marófej-fordulatszám, ami lehetővé teszi különféle anyagok marását
- A saját kerekein könnyen mozgatható
- 8 váltólapkás marófejjel rendelkezik
- Túlterhelés elleni védelem visszajelzéssel

Az ABM-50 egy egyedi LCD-kijelzővel rendelkezik, amelyen látható a pontos leélezési geometria, a marási paraméterek pontos beállítását teszi lehetővé a megmunkált anyagnak megfelelően, így a gép alkalmas szerkezeti acélok, erősen ötvözött, rozsdamentes acélok és alumínium leélezésére.



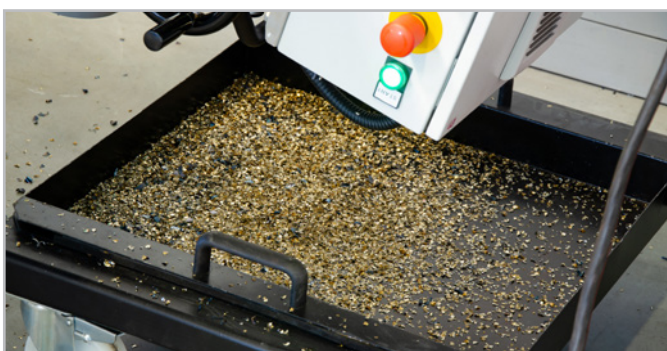
Az ABM-50 önállóan végighalad a lemez éle mentén, mentesítve a dolgozót a nehéz emelésektől. A maximális marási szélesség 50 mm 45° leélezési szög esetén.



■ Az ABM-50 kétoldali marásra képes, így a lemezeket nem kell megfordítani.



■ A marási paraméterek pontos beállítása megkönnyíti a különböző anyagminőségű munkadarabok hegesztési élelkészítését (szerkezeti acélok, rozsdamentes acélok, alumínium).



- A 180°-os átfordítás lehetőségével az alsó oldal is megmunkálható. A nagyméretű darabokat nem kell megfordítani, ami csökkenti a gyártási időt ill. költséget, és növeli a munkabiztonságot.



Tartozékok



Váltólapka (10 db/doboz)
Cikkszám: PT-PLY000282



Marófej
(8 váltólapka szükséges bele)
Cikkszám: PT-GLW000033

ABM-50 MŰSZAKI ADATOK

Hálózati feszültség 3~ 400 V + PE, 50/60 Hz
3~ 480 V + PE, 50/60 Hz

Teljesítmény 6.5 kW

Tárcsa fordulatszáma 300–800 rpm

Adagolási sebesség 0–1.2 m/min (47"/min)

Leélezési szög (1. ábrán β) 15–60°

Max. marási szélesség (1. ábrán b) 50 mm (2")

Max. vágási mélység (1. ábrán d) 6 mm (1/4")

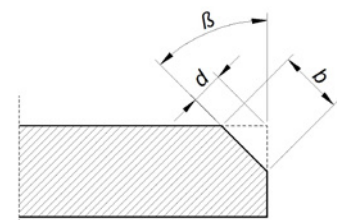
Lemezvastagság 8–80 mm (5/16"–3 1/8")

Kívánt környezeti hőmérséklet 0–40 °C (34–104°F)

Tömeg 320 kg (700 lbs)

Cikkszám: PT-UKS06271040000

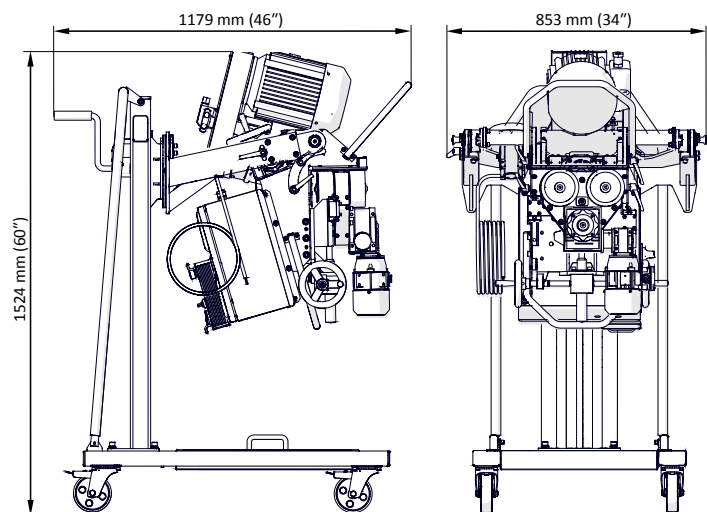
β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")



1.ábra

Szállítási terjedelem:

- Élmarógép marófejjel és 8 váltólapkával
- Fa tároló alap és szerelő konzollal
- Speciális csavarkulcs
- 10 mm T-karos imbuszkulcs, gömbvéggel
- 3,5 mm imbuszkulcs
- T15 Torx-csavarhúzó
- Kenőanyag a csavarokhoz
- Kezelési utasítás



Több információ eléréséhez látogasson el a www.promotech.eu weboldalra.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Find us on



Az Ön partnere:

REHM A modern hegesztés
Hegesztéstechnika mércéje
REHM Hegesztéstechnika Kft.
2766 Tápászele, Jászberényi út 4.
Honlap: www.rehm.hu
Tel.: +36 (53) 380 078; Fax: +36 (53) 380 582