

■ ABM-14 | LEMEZ- ÉS CSŐ-ÉLMEGMUNKÁLÓ GÉP

Az ABM-14 egy olyan élmegmunkáló gép, amely szerkezeti acélokból, erősen ötvözött, rozsdamentes acélokból és alumíniumból készült lemezek és csövek hegesztési élőkészítésére szolgál.

A gép egyetlen fogással képes akár 2,6 m/perc sebességű leélezésre 12 mm szélességig, $R_m < 392$ MPa szakítószilárdságú anyagok esetén.

A maximális leélezési szélesség 14 mm. Az anyagminőségtől függően két vagy több fogásra van szükség. A leélezési szög 30° (alapkivétel), illetve opcionálisan szögbeállító leélezési készülékekkel lehet 22,5°, 25°, 35°, 37,5° vagy 45°.

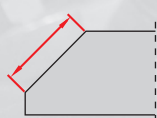
A géppel a lemezek alulról és felülről is leélezhetők.

Abban az esetben, ha a nyírotárcsa esetleges túlterhelés miatt munka közben megáll, a forgásirány megváltoztatásával „kiszabadítható”.

Nem szükséges hallásvédők alkalmazása, mivel a leélezés zaja nem éri el a 70 dB-t.

■ Jellemzői és előnyei

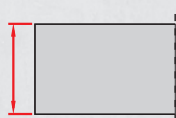
- gyors és termelékeny
- kicsi és nagyméretű munkadarabok leélezésére egyaránt alkalmas
- nagyméretű lemezek esetén automata előtolás az opcionálisan kapható kocsi alkalmazásával
- az alsó lemezoldal is leélezhető
- alapkivételben erősen ötvözött ill. rozsdamentes acélokhoz való nyírotárcsával van felszerelve
- opcionálisan két további nyírotárcsa kapható szerkezeti acélokhoz és alumíniumhoz
- megfordítható forgásirány a beragadt nyírotárcsa kiszabadítására
- könnyen mozgatható a saját kocsiján
- alacsony zajszint



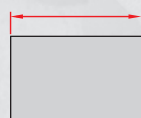
Leélezési
szélesség 14 mm-ig
(9/16")



Leélezési szögek: 30°,
opcionálisan: 22,5°,
25°, 35°, 37,5°, 45°



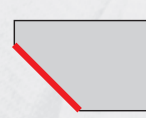
Min. lemezvastagság 6 mm
Max. lemezvastagság 40 mm
(1-9/16")



Minimum lemezszélesség
55 mm
(2-3/16")



Felső oldal
leélezése



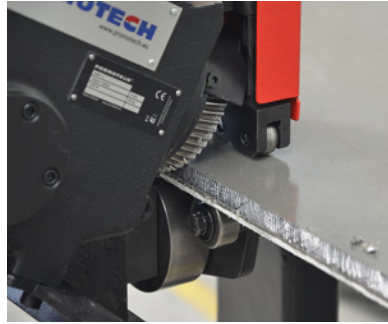
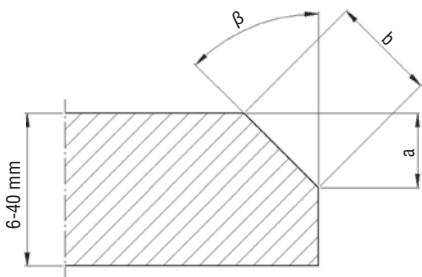
Alsó oldal
leélezése



Cső külső átmérőjének
leélezése min. 100 mm

ABM-14 MŰSZAKI ADATOK

| | |
|--|---|
| Hálózati feszültség | 3~ 400 V + PE, 50-60 Hz |
| Teljesítmény | 2200 W |
| Tárcsa fordulatszáma | 9 f/perc (for 50 Hz); 11 f/perc (for 60 Hz) |
| Leélezési szögtartomány (β – a szögbeállító készüléktől függően) | 30° 22.5°, 25°, 35° 37.5°, 45° (opcionális) |
| Leélezési szélesség (b) | akár 14 mm (9/16") |
| Max. nyírási szélesség egy fogásban | 12 mm (40 kg/392 MPa szerkezeti acél esetén) |
| Minimális lemezvastagság | 6 mm (1/4") |
| Maximális lemezvastagság | 40 mm (1-9/16") |
| Minimális lemezszélesség | 55 mm (2-3/16") |
| Leélezési hossz percenként | 2.6 m (8.5 ft) for 50 Hz; 3.1 m (10.2 ft) for 60 Hz |
| Minimális csőátmérő | 100 mm (4") |
| Tömeg | 65 kg (144 lbs) |
| Cikkszám | PT-UKS06391040000 |

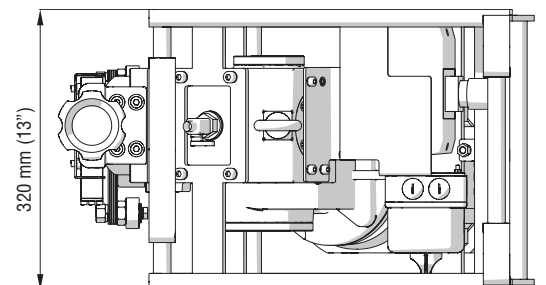
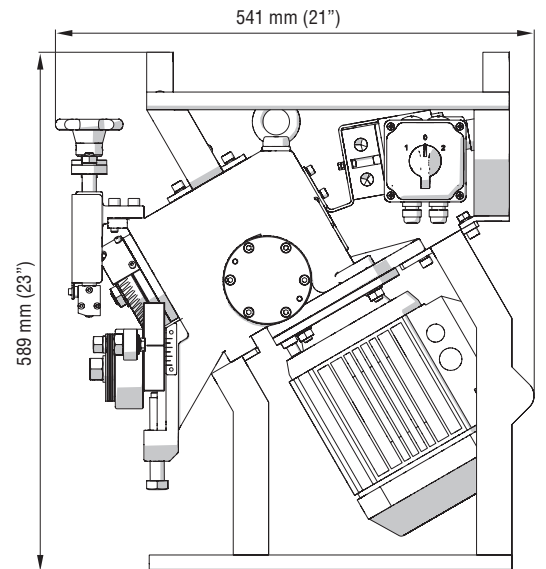


LEÉLEZÉS EGY FOGÁSSAL - SZERKEZETI ACÉL

| Rm | ≤ 392 MPa (57,000 psi) | | 392–490 MPa (57,000–71,000 psi) | | 490–588 MPa (71,000–85,000 psi) | | |
|-------|---------------------------|--------|------------------------------------|--------|------------------------------------|--------|--------|
| | β | b [mm] | a [mm] | b [mm] | a [mm] | b [mm] | a [mm] |
| 22.5° | | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7.5 |
| 30° | | 12 | 10 | 10 | 8.5 | 8 | 7 |
| 35° | | 12 | 9.5 | 10 | 8 | 8 | 6.5 |
| 37.5° | | 12 | 9 | 10 | 7.5 | 8 | 6 |
| 45° | | 12 | 8.5 | 10 | 7 | 8 | 5.5 |

LEÉLEZÉS EGY FOGÁSSAL - ERŐSEN ÖTVÖZÖTT/ROZSDAMENTES ACÉL

| Rm | ≤ 490 MPa (71,000 psi) | | 490–588 MPa (71,000–85,000 psi) | | 588–686 MPa (85,000–100,000 psi) | | |
|-------|---------------------------|--------|------------------------------------|--------|-------------------------------------|--------|--------|
| | β | b [mm] | a [mm] | b [mm] | a [mm] | b [mm] | a [mm] |
| 22.5° | | 6 | 5.5 | 5 | 4.5 | 4.2 | 3.8 |
| 30° | | 6 | 5 | 5 | 4.3 | 4.2 | 3.6 |
| 35° | | 6 | 5 | 5 | 4 | 4.2 | 3.5 |
| 37.5° | | 6 | 4.5 | 5 | 4 | 4.2 | 3.3 |
| 45° | | 6 | 4 | 5 | 3.5 | 4.2 | 3 |



Alapfelszerelés

- ABM-14 élmegmunkáló gép
- Nyírotárcsa rozsdamentes acélhoz
- Nyírotárcsa eltávolító szerszám
- cső élmaró tengely
- cső élmaró alátét
- laposkulcsok: 12-13 mm, 18-19 mm, 24-26 mm
- hatszögkulcsok: 5 mm and 6 mm
- kezelési útmutató

Tekintse meg
a bemutató kisfilmünket!



Opcionális és tartalék tartozékok



- PT-FRZ000586 Nyírotárcsa szerkezeti acélhoz
- PT-FRZ000588 Nyírotárcsa rozsdamentes acélhoz
- PT-FRZ000587 Nyírotárcsa alumíniumhoz



- PT-SCG000002 Nyírotárcsa eltávolító szerszám



- PT-TRZ000017 Cső élmaró tengely
- PT-PDK000240 Cső élmaró alátét



- PT-PRW000100 Szögbeállító készülék 22.5°
- PT-PRW000101 Szögbeállító készülék 25°
- PT-PRW000105 Szögbeállító készülék 30°
- PT-PRW000102 Szögbeállító készülék 35°
- PT-PRW000103 Szögbeállító készülék 37.5°
- PT-PRW000104 Szögbeállító készülék 45°



- PT-WOZ000009 Állítható kocsi



Többféle alkalmazási lehetőség



Felső leélezés



Alsó leélezés



Ovális munkadarab és cső leélezése



Leélezés 30°-ban



Leélezés 45°-ban

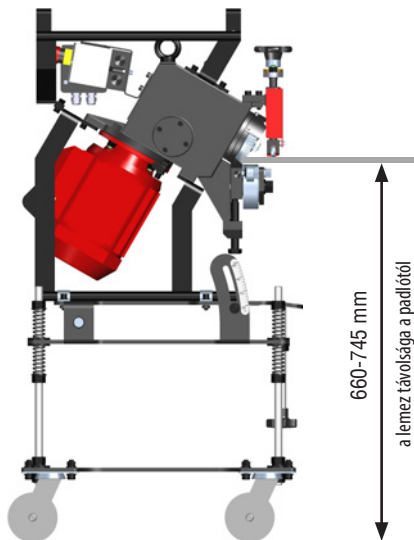


Leélezés 14 mm szélességig

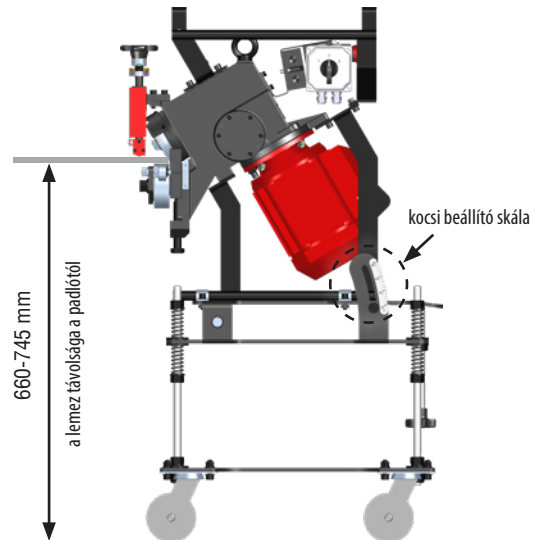


Az ABM-14 automatikusan halad a lemezen

Felső oldali leélezés kocsival



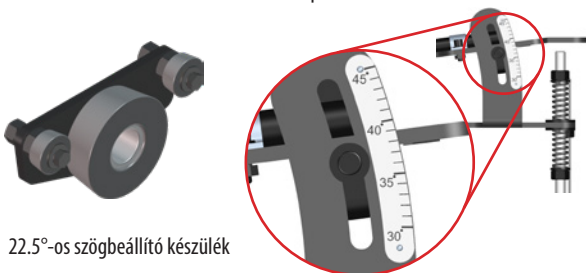
Felépítés 1.



Felépítés 2.

Felső leélezés 22.5° esetén

Felépítés 1.

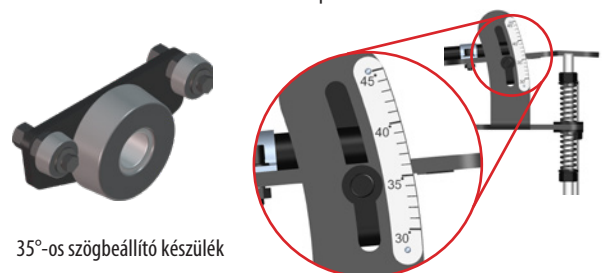


22.5°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 37.5°-ra kell állítani

Felső leélezés 35° esetén

Felépítés 2.

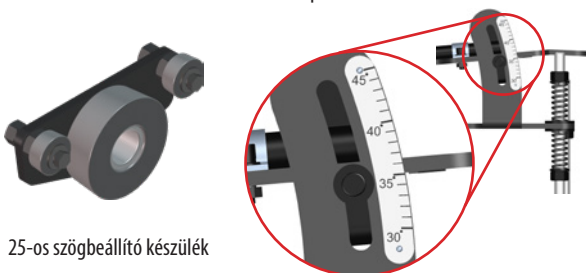


35°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 35°-ra kell állítani

Felső leélezés 25° esetén

Felépítés 1.

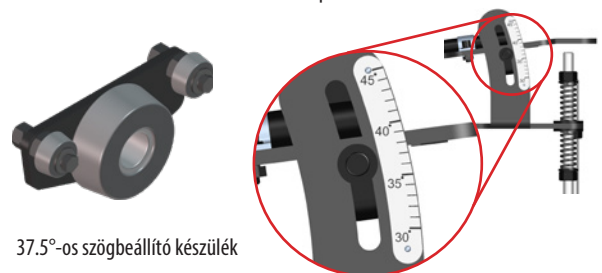


25°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 35°-ra kell állítani

Felső leélezés 37.5° esetén

Felépítés 2.



37.5°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 37.5°-ra kell állítani

Felső leélezés 30° esetén

Felépítés 1 vagy 2.



30°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 30°-ra kell állítani

Felső leélezés 45° esetén

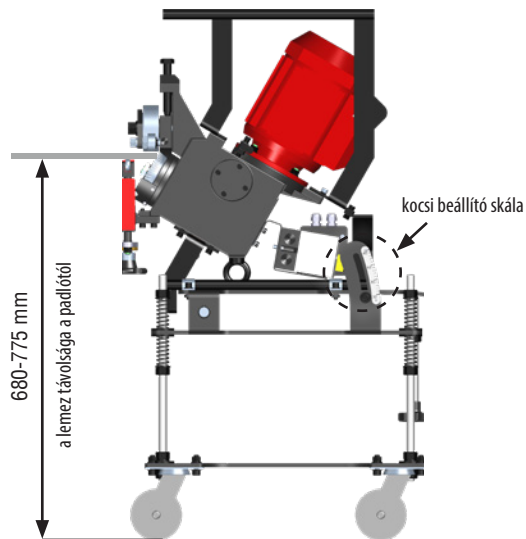
Felépítés 2.



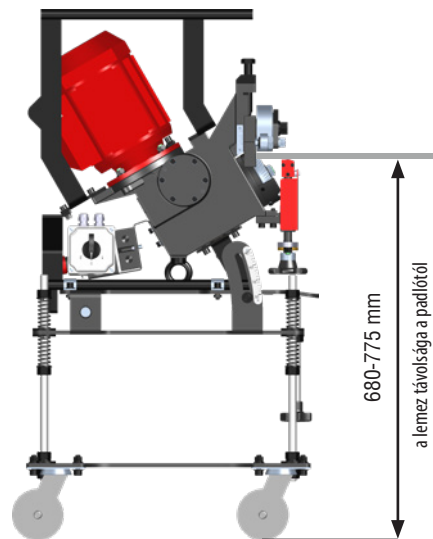
45°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 45°-ra kell állítani

■ Alsó oldali leélezés kocsival



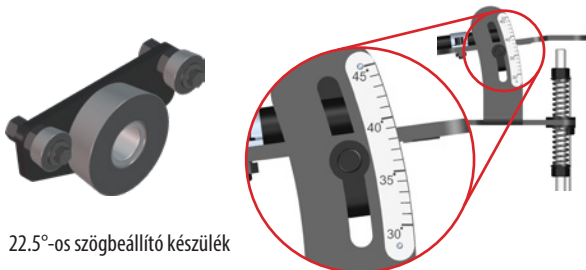
Felépítés 3.



Felépítés 4.

Alsó leélezés 22.5° esetén

Felépítés 3.

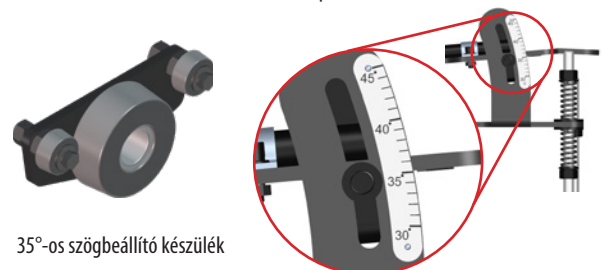


22.5°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 37.5°-ra kell állítani

Alsó leélezés 35° esetén

Felépítés 4.

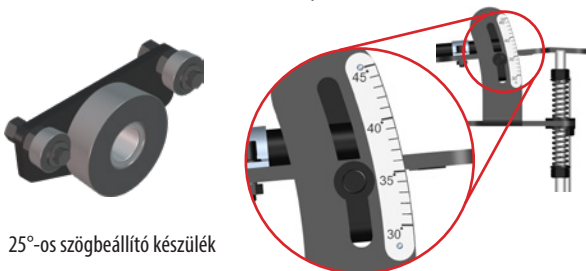


35°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 35°-ra kell állítani

Alsó leélezés 25° esetén

Felépítés 3.

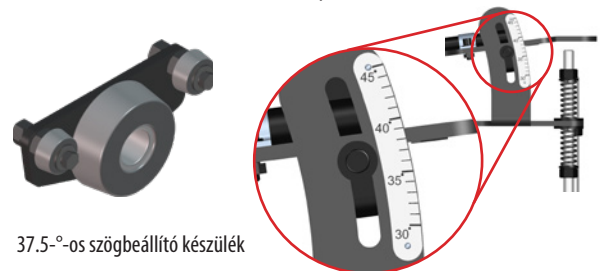


25°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 35°-ra kell állítani

Alsó leélezés 37.5° esetén

Felépítés 4.



37.5°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 37.5°-ra kell állítani

Alsó leélezés 30° esetén

Felépítés 3 vagy 4.



30°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 30°-ra kell állítani

Alsó leélezés 45° esetén

Felépítés 4.



45°-os szögbeállító készülék

A kocsi referencia pontját 45°-ra kell állítani

A gyártó jelen termékmismertetőben szereplő műszaki adatok előzetes értesítés nélküli változtatásának jogát fenntartja.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Az Ön partnere:

REHM A modern
Hegesztéstechnika hegesztés
mércéje

REHM Hegesztéstechnika Kft.

2766 Tápószele, Jászberényi út 4.

Honlap: www.rehm.hu

Tel.: +36 (53) 380 078; Fax: +36 (53) 380 582